

طرح آموزش

(بر مبنای نظام صلاحیت حرفه‌ای مشاغل)

عنوان دوره: کنترل گر منطقی برنامه‌پذیر (PLC (II)	کد دوره: ۹۸۰۲۰۲	پیش‌نیاز دوره: PLC (I)
هدف آموزشی: فراگیران پس از طی نمودن این دوره توانمندی پیکربندی، عیب‌یابی و برنامه‌نویسی ساختار یافته تابلوهای صنعتی مبنی بر PLC و نحوه پردازش انواع سیگنال‌ها را به دست می‌آورند.		
نوع دوره: <input checked="" type="checkbox"/> دانشی	<input checked="" type="checkbox"/> مهارتی	<input type="checkbox"/> نگرشی
سطح شرکت کنندگان: <input type="checkbox"/> مدیران و سرپرستان	<input checked="" type="checkbox"/> کارشناسان	<input type="checkbox"/> اپراتورها و تعمیرکاران
محل اجرا: <input type="checkbox"/> محل کار	<input checked="" type="checkbox"/> خارج از محل کار (کارگاه‌های برون‌سازمانی منطقه ویژه، کارگاه شماره ۲۴)	
مدت دوره: ۲۴ ساعت (۳ روز)		
محتوای آموزشی:	شایستگی‌های مورد انتظار کسب شده پس از اجرای دوره:	
<ul style="list-style-type: none"> پردازش سیگنال‌های آنالوگ آشنایی با انواع سیگنال‌های آنالوگ، نحوه درس دهی و پیکربندی کارت‌های آنالوگ در نرم‌افزار SIMATIC MANAGER و طبقه تنظیمات آن‌ها برنامه‌نویسی ساختار یافته و ایجاد FC و FB و OB برنامه‌نویسی با استفاده از سیگنال‌های آنالوگ آشنایی با بلوک‌های داده و نحوه استفاده از آن‌ها در برنامه‌نویسی آشنایی با انواع بلوک‌های سازماندهی، نحوه عملکرد آن‌ها در روند برنامه‌نویسی تنظیمات نرم‌افزاری پردازنده و وقفه‌ها اجرای پروژه‌های عملی با تجهیزات و تابلوهای آموزشی S7 - 300 	<ul style="list-style-type: none"> توانایی پیکربندی سخت‌افزاری ماژول‌های آنالوگ توانایی پیکربندی ماژول‌های آنالوگ در نرم‌افزار SIMATIC MANAGER توانایی برنامه‌نویسی ساختار یافته توانایی انجام تنظیمات پردازنده‌ها و وقفه‌ها و نحوه‌ی بکارگیری آن‌ها توانایی مقایسه دو پروژه برنامه‌نویسی شده به‌صورت آنلاین و آفلاین شناخت ماژول‌های آنالوگ و توانایی آدرس‌دهی و تنظیم آن‌ها آشنایی با کتابخانه نرم‌افزار و کار با توابع کتابخانه توانایی استفاده از Bit Status 	
شیوه اجرا: <input checked="" type="checkbox"/> کلاس درس	<input checked="" type="checkbox"/> کارگاهی	<input type="checkbox"/> استاد شاگردی
<input type="checkbox"/> سمینار	<input type="checkbox"/> بازدید	<input type="checkbox"/> کارورزی
<input type="checkbox"/> کار گروهی		
منابع و تجهیزات آموزشی:		
<input checked="" type="checkbox"/> ویدئو پروژکتور	<input type="checkbox"/> تلویزیون	<input checked="" type="checkbox"/> وایت برد
<input checked="" type="checkbox"/> جزوه	<input checked="" type="checkbox"/> مازیک و تخته پاک کن	<input type="checkbox"/> دوربین فیلمبرداری
<input checked="" type="checkbox"/> لپ‌تاپ		
منابع ویژه: کلیه تجهیزات موجود در کارگاه اتوماسیون صنعتی، کنترل و ابزار دقیق		
زمان برگزاری: تاریخ‌های برگزاری در بخش برنامه زمان‌بندی دوره‌های آموزشی قید گردیده است.		
هزینه آموزش: ۱۶,۰۰۰,۰۰۰ ریال	گواهینامه آموزشی: <input checked="" type="checkbox"/> دارد	<input type="checkbox"/> ندارد
مرجع صدور گواهینامه: <input checked="" type="checkbox"/> سازمان منطقه ویژه اقتصادی انرژی پارس	<input checked="" type="checkbox"/> سازمان فنی و حرفه‌ای کشور	
روش ارزیابی: <input checked="" type="checkbox"/> واکنشی (ارزیابی کوتاه مدت)	<input checked="" type="checkbox"/> سنجش میزان یادگیری	<input type="checkbox"/> اثربخشی بلند مدت (سنجش میزان تغییر رفتار)
<input type="checkbox"/> ارزیابی نتایج		
توضیحات:		